

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

59029454

PUBLICATION DATE

16-02-84

APPLICATION DATE

11-08-82

APPLICATION NUMBER

57139372

APPLICANT: NEC CORP:

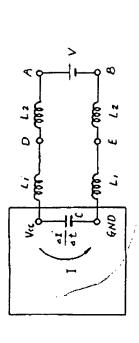
INVENTOR: ITO SOICHI;

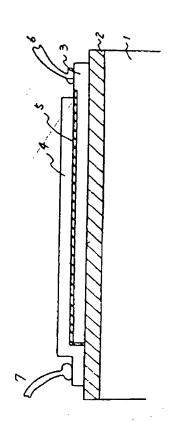
INT.CL.

: H01L 29/40 H01L 27/08

TITLE

: INTEGRATED CIRCUIT DEVICE





ABSTRACT :

PURPOSE: To supply an electrically stable IC by reducing even the noises of supply voltage due to inductance formed in a bonding wire in a logic type integrated circuit with a large number of output buffer circuits.

CONSTITUTION: A signal line for constituting the logic IC is formed onto a silicon substrate 1, and a plasma nitride film 2 is formed in order to insulate and isolate a signal wiring and supply wirings 3, 4. One supply wiring 3 is formed to approximately the whole surface of the IC with AI on the inslating film 2, an AI₂O₃ film 5 is formed to the surface through an anoidic oxidation method, and the other supply wiring 4 is formed to approximately the whole surface of the IC. Consequently, a capacitor C is set up between a supply terminal VCC on the IC and a GND, and the capacitor C feeds charges required for a current change in the IC, and reduces current changes in inductances L₁, L₂. Accordingly, the supply terminal VCC in the IC and the GND are supplied with stable potential of small noises. Voltage noises are reduced with the increase of the capacitance C because a voltage change of the capacitor C is $\Delta I.\Delta t/C$.

COPYRIGHT: (C)1984, JPO& Japio

19 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭59—29454

MInt. Cl.3 H 01 L 29/40 27/08

識別記号

庁内整理番号 7638-5 F 7925--5 F

砂公開 昭和59年(1984)2月16日

発明の数 審査請求 未請求

(全 3 頁)

砂集積回路装置

②特

頗 昭57-139372

❷出

昭57(1982) 8 月11日

砂発 明

岡田賢治

東京都港区芝五丁目33番1号日

本電気株式会社内

切発 明 者 伊藤荘一

東京都港区芝五丁目33番1号日

本電気株式会社内

①出 願 人 日本電気株式会社

東京都港区芝 5 丁目33番 1 号

四代 理 人 弁理士 内原管

O/I

1. 発明の名称 **络犹回路袋骰**

2. 存許請求の範囲

執収に供給される少なくとも2つの低級配紋が、 鉄関内部において陰淵を削放する為の信号配線と 別の展で多段に構成され、かつそれらの対向部分 がほぼ装飾の金面を被っていることを修務とする **统款回路模位。**

8. 発明の詳細な説明

本発明は採取四路接段に関し、作に出力パップ プ国路を多数備えた倫理製作原図路に関するもの である。

近年外駅回路(以下ICと配す)は、その纸鉄 皮が増大の一途をたどり、VLSIと呼れる虹L-SIが出現している。一般に陰瀬ICは熱欢庇が 増加すればするほど入出力増予数が増加する。従

来のICは入出力の数が多くて数十であったが、 最近の輪環ICではゲート・アレイに代表される 様に入出力端子数が数百のものが出現するにいた っている。ICの熱熱度が増加すると熱熱底が小 さい間は従来問題とならなかった点が新たに大き な問題点となるととがしばしばみられる。その問 駆点の一つに入出力数の増加があげられる。 停に 以力数が増加すると、それらの以力が同時に動作 したときに生ずるICK供給している気氛のノィ ズが大きくなりICが観動作するという大きな明 題が生じてきている。との低級ノイメは、IC充 指収するケースのリード級や1Cとケースを抵続 するポンディング線につく寄生インダクタンス(1) による。多数山力パッファ回路の同時動作時に生 ずる低級低流の時間的変化(41/41) により 似正ノイメ(AV=L・AI/A1) が生じ、安 定した侃ણ似圧がICK供給できなくなりICが **斟励作にいたる。との様の問題点をさける為に、** 従来はケースの関係増予間に容損を付けて低圧ノ イメを小さくするとどが挽祭されている。しかし

との方法では、ケースのリードに付くインダクタンスによる気圧ノイズを駆放することができても、ケースとICを接続するポンディング級に付くインダクタンスによるノイズはさけられないという
欠点を有していた。

従って木発明の目的は、前配ボンディンク線につくインドクタンスによる低額低圧のノイズをも小さくし、電気的に安定したICを供給することにある。

木弘明の桁成は、ICに供給される少なくとも2つの気気配線が、IC内部において論理をሸ成する為の信号配線と別の層で多層に桁成され、かつそれらの対向部分が、ほぼICの金面を被っていることを作敬としている。

以下図面を参照して木発明を詳細に説明する。 第1図は、従来のICに電標を供給している部分 の特価関格図で、A、BはICの電源绪子、C、 Dはケースのボンディングパッド、Vcc, GND はICのポンディングパッドである。又、Liは ICとケースを接続しているボンディング線につ

は凱動作に至りICの無気的作性上大きな問題となっている。

類2図は、本発明の構成を特価関係に扱わした図であり、第1図に加えて、IC上の関係機子VecとGND 間に容異しが追加されている。との容異CがIC内の領流変化に限する電荷を供給し、インギクタンスレコ・L。内での電流変化を小さくし、結果として、IC内の電流端子Vee,GNDには、ノイズの小さな安定した電位が供給されるととになる。容異Cの電圧変化(IV :)は I・I/C であるので、容異Cが大きい線、電圧ノイズは小さくなる。との大きい容量をIC内で構成したのが本発明の構成である。

新多図は、木銑明の好ましい突絶例を示す所面図の概略図である。シリコン遊板1上に、論照ICを構成するための信号線を従来の2階配線技術で形成し(との部分は関では電路されている)、信号配赖と観察配線3.4とを絶繰分離する為に厚さ~1.5 mm のプラズマチャ化既2を形成した後、木発明の構成に入る。絶縁既2上に一方の電源配

く容別、L:はケースのリードにつく容点、Vは ICに供給している定知圧気を示している。IC 内の山力パッファ回路が動作するとICを流れて いる似流Ⅰが変化しるも時間にるⅠの低流変化が 生じ、IC端子Vcc,GNDには士(L1+L2) $\frac{dI}{dt}$ の版圧ノイメが生ずるととになる。 \pm の行号 は爛子Vcc,GND 発生するノイズの方向が長な るととを示す。つまり端子Vccは低位降下を、 端子GNDは配飲上外となりICに供給される低 奶似圧は V - 2 (L 1 + L 1) d 1 / d t と小さく なる。一般に、レットレッの個は数 n 日 ~ 数 1 0 nH、 41/4t は数mA ~数10mA/数10 n mo でもり低圧ノイズ d V は 数10m V ~ 数 100 mVとなる。ICの内部回路のノイズマージンも LSI 化化從って小さくなっており、数10mV ~数100mVでもり、前記 d V はICが観動作 するに十分なノイズとなっている。 管に出力パッ ファ回路が多いLSIでは、その出力が同時に動 作すると低流軟化AI/ALが非常に大きくなり。 ノイズ A V . がノイズマージンより大きくなりIC

般8を人とでほぼ10余回に形成し、数回に関係 化成法により厚さ~1000ÅのAl,O, 20. 20. 5 元 形成した後、他方の氘原配熱すを入れてほぼJC 全所に形成する。図中6,7は保原配線を10外部 に取り出す為のポンディング線であり、又低減配 辞はスルーホールとその下層にある信号線を介し TICの煮子に供給されているととは当然でむる が木苑明には底袋関係がない為図では省略してあ る。低級配線 3,4 の対向面積は、LSIが大きく なればなる私大きくとれ、何えばSm゚゚ のICの 場合、その面積はほぼ5m×5m=25mとなる。 本真飾例の相成では、恒郎側につく容異ではC与 2.2×10⁻⁴ F(22000pF)となる。一般に T゚L 論理回路の出力パッファ回路一個の船作時 にかける気流変化は大きく表訓によると 41/41 = 4 0 m A / 5 nsec でもり、との回路が例えば10 回路 同時に動作すると、 41/4t = 400 mA/ 5 nmc と非常に大きくなる。一方ポンディイク熱 とケースリードにつくイングクタンスは約1.0nは であり、上記回路が動作したともに発生する似圧

5.6

排開昭59-29454(3)

ノイメ A V , は A V , 与 1 0 n H × $\frac{400 \, \text{m}}{5 \, \text{n sec}}$ = 8 0 0 m V となり I C のノイズマージンを大きく上間り I C はญ防作する。しかし、木発明の桁成を用いるとת原門の容長C が効果を発揮し、ノイズは 1 0 0 m V 以下に川来た。近似的には、22000 p F の容段の限圧変励 A V 。 が A V 1 = 4 0 0 m A × 5 n sec/ 2 2 0 0 0 p F 与 9 0 m V で押さえられるとを意味している。

以上説明した様に、木発明の構成を用いれば、I C内部では原門に大きな容気が形成でき、似気的化安定した独然回路整像が行られる。木製施倒では2つの無限を分離している絶縁無に入1:0。 既を用いているが、SIO。中SiaN。孵でも良く、又絶鉄廠の厚さは1000Åにしたが、ICの歩むが作せは500Åにまで称くしてさらに気気的安定を得るとともでき、ことは明らかでもり、木発明の権利は、停炸請求の範囲に配収した内容のすべての半排休銀折回路数限に及ぶ。 # 1 図は従来の I C の無限供給那の整個国路図、 # 2 図は本発明の I C の無限供給那の整価国路図、 # 3 図は本発明の好ましい契値例を示す断面図で ある。

L,……ICとケースを結ぶポンディング箱につくインダクタンス、L,……ケースのリードにつくインダクタンス、A,B……ICの低源端子、D,E……ケースのポンディングパッド、Vcc,GND……IC内部の恒原用ポンディングパッド、V……ICに供給する定派圧深、C……電源間に形成した容異、AI/At……IC内部の低能の時間的変化、1……シリコン裁板、2……危候態、3,4……電源配線、5……電源間の兩間危候級、6,7……電源用のポンディング線。

代理人 介理士 内 原 署 文字

4. 図面の簡単な説明

